

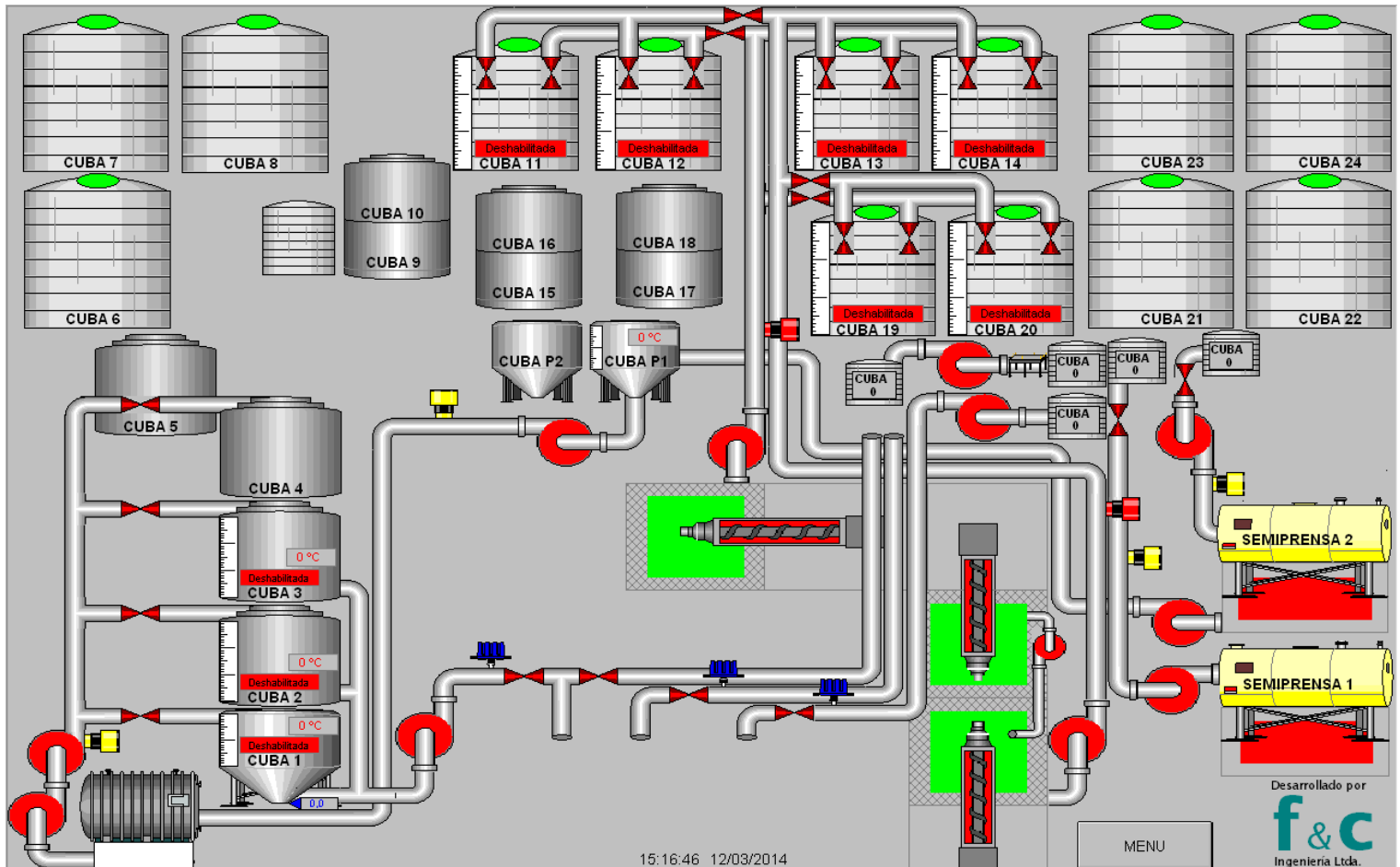


Ingeniería Ltda.

Soluciones en Automatización

Proyectos Destacados

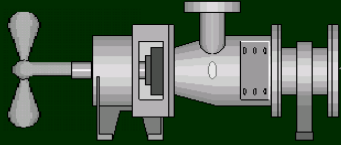
Planta de Mosto



Armada de Chile

PARADA MOTOR

KAMEWA BABOR



CAJA REDUCTORA



Selector Arranque



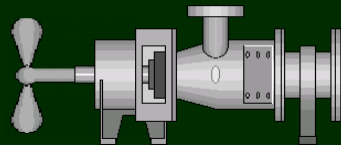
Selector Embrague

MOTOR BABOR

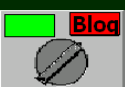


Horometro: 0 horas

KAMEWA ESTRIBOR



CAJA REDUCTORA



Selector Arranque



Selector Embrague

PARADA MOTOR

MOTOR ESTRIBOR



Horometro: 0 horas

Niveles Sentina

Proa	Popa	Estribor	Babor
●	●	●	●

20:15 :40

CTO ACEITE











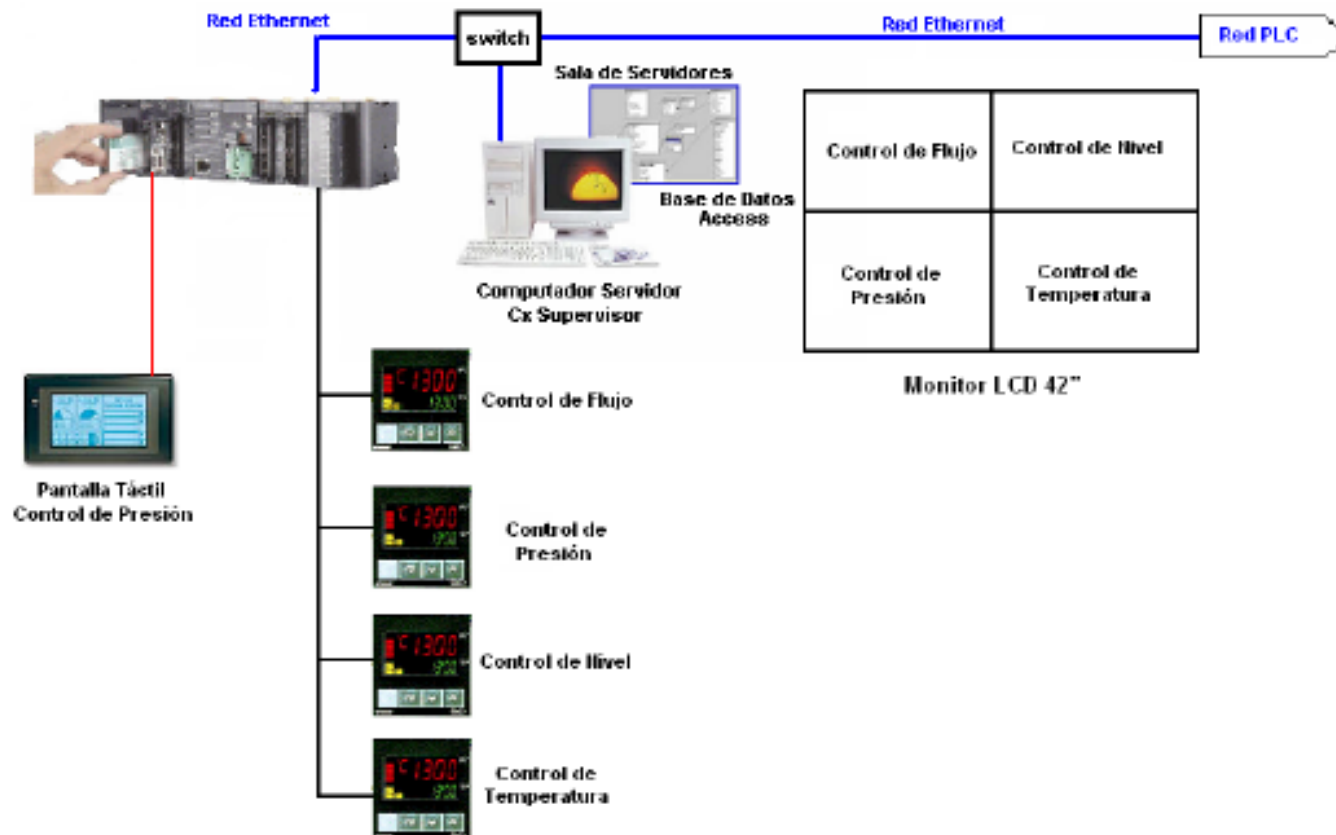
RPM MOTOR BABOR: 0	RPM
RPM LINEA DE EJE: 0	RPM
PASO DE HELICE:	
ESTADO EMBRAGUE: Conectado	
PRES. LUBRIC. CAJA: 0,0	Bar
PRES. ACEITE MOTOR: 0	PSI
T° DESCARGA GASES A: 0	°C
T° DESCARGA GASES B: 0	°C
T° CHAQUETA AGUA: 0	°C
T° DESCANSO LHOMA: 0	°C
P° PETROLEO: 0,0	Psi
P° AIRE PARTIDA: 0,0	Bar
ESTADO VIRADOR: Desconnect.	

RPM MOTOR ESTRIBOR: 0	RPM
RPM LINEA DE EJE: 0	RPM
PASO DE HELICE:	
ESTADO EMBRAGUE: Conectado	
PRES. LUBRIC. CAJA: 0,0	Bar
PRES. ACEITE MOTOR: 0	PSI
T° DESCARGA GASES A: 0	°C
T° DESCARGA GASES B: 0	°C
T° CHAQUETA AGUA: 0	°C
T° DESCANSO LHOMA: 0	°C
P° PETROLEO: 0,0	Psi
P° AIRE PARTIDA: 0,0	Bar
ESTADO VIRADOR: Desconnect.	

P° BANCO DE AIRE: 0,0	Bar
T° AMBIENTE SALA MAQUINA: 0 °C	

Escuela de Ingeniería Armada de Chile

LABORATORIO DE PROCESOS



Agua Mineral Jahuel

- Maquina Envasadora





Planta de Tratamiento Panquehue

- Automatización de la planta
- Reparación Cableado
- Implementación de sensores de flujo y Ph

Enjoy Santiago



CASINO DE RINCONADA DE LOS ANDES

Estanque 1
SIN COMUNICACION
MODO LOCAL
MODO SBA1 MANUAL
MODO SBA2 MANUAL
BOMBA 1 APAGADA
BOMBA 2 APAGADA
NIVEL 0,00 m
SBA1 OFF **SBA2 OFF**

1

Captación
SIN COMUNICACION
MODO LOCAL
MODO MANUAL
BOMBA APAGADA
NIVEL EN FALLA
SBA OFF

Estanque 2
SIN COMUNICACION
MODO LOCAL
MODO SBA1 MANUAL
MODO SBA2 MANUAL
BOMBA 1 APAGADA
BOMBA 2 APAGADA
NIVEL 0,00 m
SBA1 OFF **SBA2 OFF**

2

Estanque 3
SIN COMUNICACION
NIVEL 1 0,00 m
NIVEL 2 0,00 m
WLA1 INTERMEDIA
WLA2 INTERMEDIA
ABRIR WLA1 **ABRIR WLA2**
CERRAR **CERRAR**

3



INICIO SISTEMA
MODO SISTEMA **MANUAL**
COMUNICACIONES **ON**

 GENERAL

 CAPTACION

 ESTANQUE 1

 ESTANQUE 2

 ESTANQUE 3

 CONFIGURACION ALARMAS

 AJUSTES PROCESO

 BASE DE DATOS

 INGRESO OPERADOR

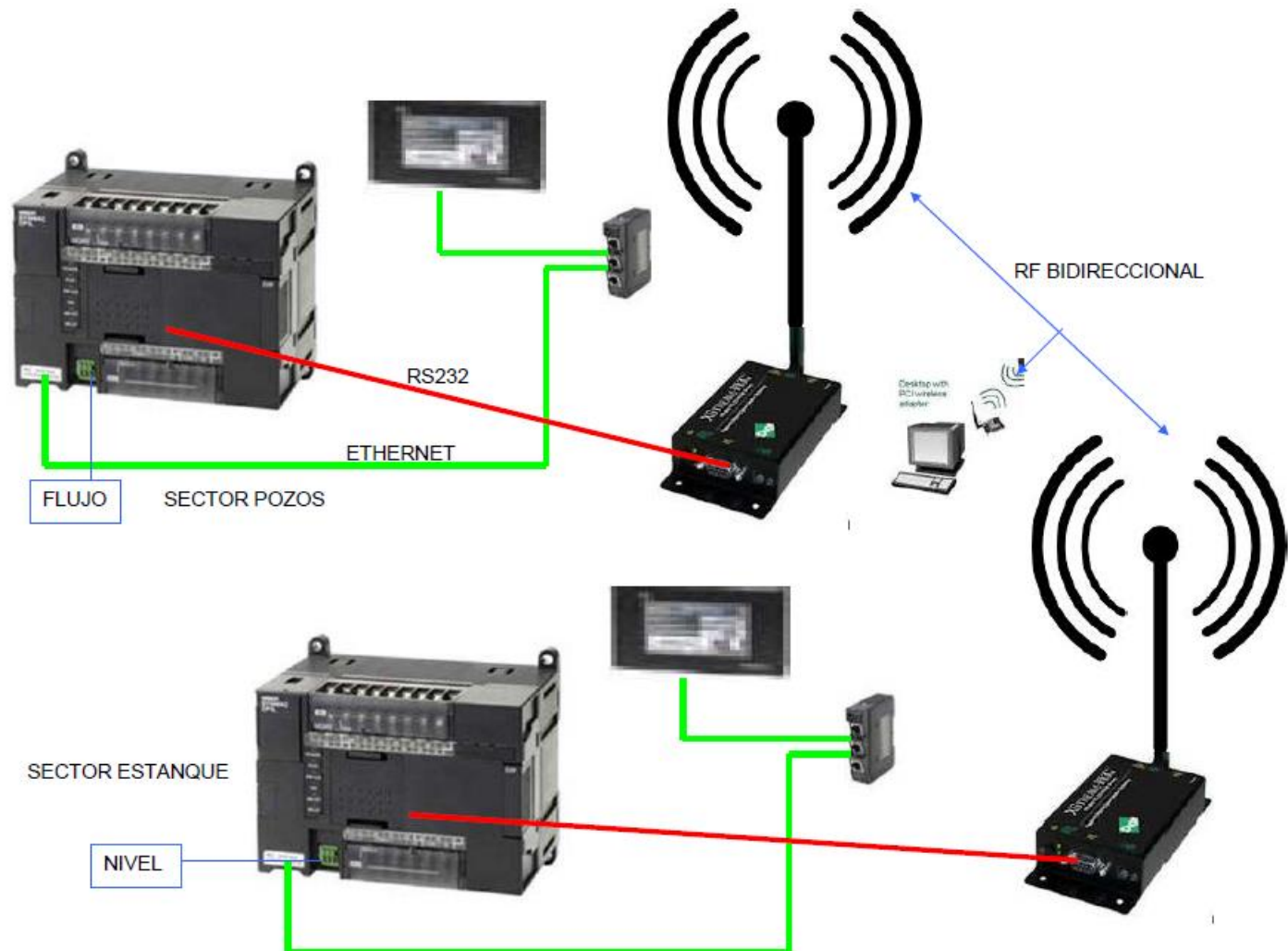
 LOGOUT OPERADOR

 SALIR

Fecha	Hora	Mensaje	Prioridad	Estado
20-08-2009	19:31:57	Estanque 3 Sin Comunicación	Ato	Alarma
20-08-2009	19:31:57	Estanque 2 Sin Comunicación	Ato	Alarma
20-08-2009	19:31:57	Estanque 1 Sin Comunicación	Ato	Alarma

19:33:03
20-08-2009
Operador

Servicios Sanitarios Huertos Familiares



Cía. Minera San Gerónimo

SISTEMA DE CONTROL DE REACTORES

RECRISTALIZADOR 1, RECRISTALIZADOR 2, RECRISTALIZADOR 3, RECRISTALIZADOR 4, RECRISTALIZADOR 5, RECRISTALIZADOR 6, RECRISTALIZADOR 7, RECRISTALIZADOR 8, RECRISTALIZADOR 9, REACTOR DISOLUCION 1, REACTOR DISOLUCION 2, CALENTADOR AGUA MADRE, PRECALENTADOR AGUA MADRE

0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0% 0°C, 0°C, 0°C, 0°C, 0°C

PARADA DE EMERGENCIA DESACTIVADA

- REACTORES
- INGRESO OPERADOR
- CONSULTA BASE DE DATOS
- LOGOUT
- SETEO DE ALARMAS
- AJUSTES

OPERADOR
0

SALIR

20:24:41
08-09-2008

CFR

OHL

Embalse Chacrillas

- Elevación de Agua para mezclado de hormigón.
- Tablero de Control por RF.

